

Bloc semi-plein

— Bâtiment · Structurel · Facilité de mise en œuvre ·

Progressiez vers des matériaux plus performants et plus écologiques !

Légers et résistants, nos blocs perforés optimisent vos constructions tout en améliorant l'isolation acoustique. Fabriqués à base de ciment d'argile non calcinée, ces blocs allient performances mécaniques et environnementales et répondent aux exigences de la RE2020.

Innovants, durables et totalement substituables, ils s'adaptent à tous vos projets, du plus petit au plus ambitieux.



FABRIQUÉ
EN FRANCE



Protège le
climat et la
biodiversité



Éco
conception

Inclus la technologie ciment MCC1® à base d'argile non calcinée :



Bas carbone

-50% de CO₂
Immédiatement



Circulaire



Local



Facile à mettre
en œuvre



Économique

Recommandé pour la réalisation de :

- **Réalisation de maçonnerie de soubassement et la gestion des séparatifs à caractère acoustique pour tous types de bâtiment.**
- **Les blocs peuvent être montés ou crépis avec un mortier conventionnel.**
- **Maisons individuelles, bâtiments tertiaires ou collectifs, ERP.**



Choisissez des solutions qui font la différence!

Le ciment MCC1®

Intrinsèquement et incontestablement bas carbone, l'argile non calcinée est la base de notre technologie. Très abondante et esthétique, cette matière première est issue de réemploi au cœur des territoires. Materrup transforme les déchets d'argile en matériau de construction à haute valeur sociale et environnementale, en circuit-court.

ÉVITEMENT CARBONE IMMÉDIAT : Le ciment d'argile non calcinée MCC1® diminue de moitié l'empreinte carbone par rapport à un équivalent en ciment conventionnel.

**50%
de moins**
Kg éq CO₂/ ml



Ciment Materrup **MCC1®**



Ciment conventionnel **CEM I**

Disponible sur la base INIES - numéro d'enregistrement 20230634232

INFO +

- ✓ **Mêmes outils**
- ✓ **Même mise en œuvre**
- ✓ **Réponse à la RE2020**
- ✓ **Prix compétitifs**
- ✓ **Compatibles avec les produits conventionnels (mortier, enduit,...)**

Découvrez toutes nos
références chantier
en scannant ce QR
code :



Gage de Qualité



Des ciments et des bétons MATERRUP Product®

De type 42.5, le ciment MCC1® MATERRUP pour la préfabrication est adapté à toutes les productions en béton pressé ou coulé, armé et non armé. Il répond déjà aux exigences réglementaires du secteur de la construction, et notamment au seuil de 2031 de la RE2020. Tous les bénéfices offerts par nos technologies ont été testés et vérifiés par des laboratoires indépendants.

En savoir +

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

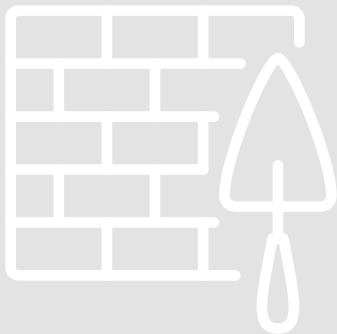
contact@materrup.com

INFORMATIONS TECHNIQUES

Conformité à la norme NF EN 771-3 et son complément national

Technologie :	Ciment d'argile non calcinée MCC1® - Technologie CCC®,	
Niveau d'attestation :	Marquage CE	
Résistance au feu :	15 cm : REI 180 min RE 240 min 20 cm : REI 360 min RE 360 min	
Classes de résistance :	B80	
Dimensions :	500 x 150 x 200 mm	500 x 200 x 200 mm
Poids :	26 kg/u	29,1 kg/u
Quantité par palette :	56 / pal	50 / pal
Résistance à la traction directe :	Catégorie Rt3 = compatible avec tout type d'enduit	
Acoustique :	Equivalent à un bloc conventionnel () Exemple pour un bloc semi-plein 500 x 150 x 200 Rw+C=54 dB ; Rw+Ctr=51 dB sur mur seul enduit Rw+C=64 dB ; Rw+Ctr=57 dB avec doublage PSE Exemple pour un bloc semi-plein 500 x 200 x 200 Rw+C=59 dB ; Rw+Ctr=55 dB sur mur seul enduit Rw+C=60 dB ; Rw+Ctr=56 dB avec plâtre Rw+C=69 dB ; Rw+Ctr=61 dB avec doublage PSE	
Confort :	Qualité de l'air A+, absence de moisissures et de COV, matériau à forte inertie apportant un confort thermique été comme hiver.	

NOS PRÉCONISATIONS



Mortier

Possibilité d'utiliser du mortier conventionnel

Enduit

Résistance à l'arrachement : élevée - RT3
(tout type d'enduit)

Pose

à maçonner

MATERRUP PROPOSE AUSSI UNE LARGE GAMME DE BLOCS CREUX

Blocs à maçonner

Épaisseur	Hauteur	Longueur	Alvéoles	Classe de résistance	Poids	Conditionnement
10 cm	20 cm	50 cm	3	B40	11 kg	1 115 kg (100 blocs)
10 cm	25 cm	50 cm	3	B40	13 kg	1 310 kg (100 blocs)
15 cm	20 cm	50 cm	6	B40	16 kg	1 331 kg (84 blocs)
15 cm	25 cm	50 cm	6	B40	19 kg	1 354 kg (70 blocs)
20 cm	20 cm	50 cm	6	B40	18 kg	1 059 kg (60 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	6	B40	22kg	1 100 kg (50 blocs)
15 cm	20 cm	50 cm	6	B60	16 kg	1 331 kg (84 blocs)
20 cm	20 cm	50 cm	6	B60	18 kg	1 059 kg (60 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	6	B60	22 kg	1 115 kg (50 blocs)
20 cm	20 cm	50 cm	8	B60	19 kg	1 330 kg (70 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	8	B60	24 kg	1 440 kg (60 blocs)

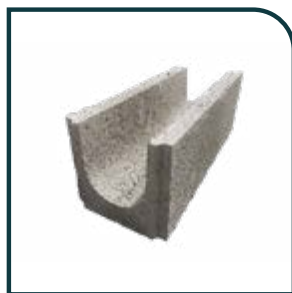
Blocs réctifiés

Épaisseur	Hauteur	Longueur	Alvéoles	Classe de résistance	Poids	Conditionnement
10 cm	24 cm	50 cm	3	B40	14 kg	1 400 kg (100 blocs)
15 cm	20 cm	50 cm	6	B40	15 kg	1 235 kg (84 blocs)
20 cm	20 cm	50 cm	6	B60	25 kg	1 518 kg (60 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	6	B60	21 kg	1 075 kg (50 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	8	B60	25 kg	1 500 kg (50 blocs)

ACCESSOIRES



**BLOC D'ANGLE -
CHAÎNAGE VERTICAL**
Dimensions : 50 x 20 x 20 cm
Poids / pièce : 19 kg
Poids / palette : 1 350 kg
(70 blocs par palette)



BLOC DE CHAÎNAGE
Dimensions : 50 x 20 x 20 cm
Poids / pièce : 22 kg
Poids / palette : 1 350 kg
(60 blocs par palette)



BLOC À BANCHER
Dimensions : 50 x 20 x 20 cm
Poids / pièce : 19 kg
Poids / palette : 1 150 kg
(60 blocs par palette)

BLOCS COMPLÉMENTAIRES

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com