

Bloc semi-plein

— Bâtiment · Structurel · Facilité de mise en œuvre ·

Progressez vers des matériaux plus performants et plus écologiques !

Légers et résistants, nos blocs perforés optimisent vos constructions tout en améliorant l'isolation acoustique. Fabriqués à base de ciment d'argile non calcinée, ces blocs allient performances mécaniques et environnementales et répondent aux exigences de la RE2020.

Innovants, durables et totalement substituables, ils s'adaptent à tous vos projets, du plus petit au plus ambitieux.



Inclus la technologie ciment MCC1® à base d'argile non calcinée :

| | | |
|--|--------------------------|---|
| | Bas carbone | -50% de CO ₂ Immédiatement |
| | Circulaire | |
| | Facile à mettre en œuvre | |
| | | Économique |

Recommandé pour la réalisation de :

- **Réalisation de maçonnerie de soubassement et la gestion des séparatifs à caractère acoustique pour tous types de bâtiment.**
- **Les blocs peuvent être montés ou crépis avec un mortier conventionnel.**
- **Maisons individuelles, bâtiments tertiaires ou collectifs, ERP.**

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

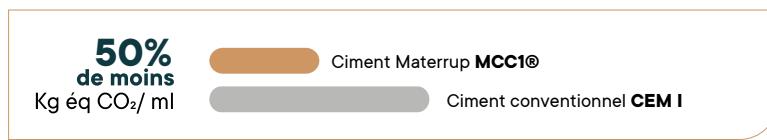
contact@materrup.com

Choisissez des solutions qui font la différence!

Le ciment MCC1®

Intrinsèquement et incontestablement bas carbone, l'argile non calcinée est la base de notre technologie. Très abondante et esthétique, cette matière première est issue de réemploi au cœur des territoires. Materrup transforme les déchets d'argile en matériau de construction à haute valeur sociale et environnementale, en circuit-court.

ÉVITEMENT CARBONE IMMÉDIAT : Le ciment d'argile non calcinée MCC1® diminue de moitié l'empreinte carbone par rapport à un équivalent en ciment conventionnel.



Disponible sur la base INIES - numéro d'enregistrement 20230634232

INFO +

- Mêmes outils
- Même mise en œuvre
- Réponse à la RE2020
- Prix compétitifs
- Compatibles avec les produits conventionnels (mortier, enduit,...)

Découvrez toutes nos références chantier en scannant ce QR code :



Gage de Qualité



Des ciments et des bétons MATERRUP Product©

De type 42.5, le ciment MCC1® MATERRUP pour la préfabrication est adapté à toutes les productions en béton pressé ou coulé, armé et non armé. Il répond déjà aux exigences réglementaires du secteur de la construction, et notamment au seuil de 2031 de la RE2020. Tous les bénéfices offerts par nos technologies ont été testés et vérifiés par des laboratoires indépendants.

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com

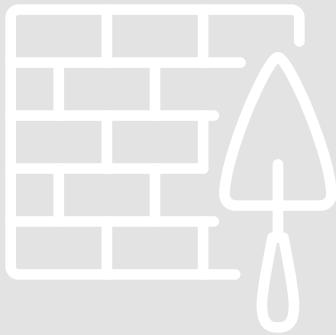
En savoir +

INFORMATIONS TECHNIQUES

Conformité à la norme NF EN 771-3 et son complément national

| | | |
|------------------------------------|--|---------------------------|
| Technologie : | Ciment d'argile non calcinée MCC1® - Technologie CCC®, | |
| Niveau d'attestation : | Marquage CE | |
| Résistance au feu : | 15 cm : REI 180 min RE 240 min 20 cm : REI 360 min RE 360 min | |
| Classes de résistance : | B80 | |
| Dimensions : | 500 x 150 x 200 mm | 500 x 200 x 200 mm |
| Poids : | 26 kg/u | 29,1 kg/u |
| Quantité par palette : | 56 / pal | 50 / pal |
| Résistance à la traction directe : | Catégorie Rt3 = compatible avec tout type d'enduit | |
| Acoustique : | Équivalent à un bloc conventionnel (<u>Exemple pour un bloc semi-plein 500 x 150 x 200</u> Rw+C=54 dB ; Rw+Ctr=51 dB sur mur seul enduit Rw+C=64 dB ; Rw+Ctr=57 dB avec doublage PSE <u>Exemple pour un bloc semi-plein 500 x 200 x 200</u> Rw+C=59 dB ; Rw+Ctr=55 dB sur mur seul enduit Rw+C=60 dB ; Rw+Ctr=56 dB avec plâtre Rw+C=69 dB ; Rw+Ctr=61 dB avec doublage PSE | |
| Confort : | Qualité de l'air A+, absence de moisissures et de COV, matériau à forte inertie apportant un confort thermique été comme hiver. | |

NOS PRÉCONISATIONS



Mortier

Possibilité d'utiliser du mortier conventionnel

Enduit

Résistance à l'arrachement : élevée - RT3
(tout type d'enduit)

Pose

à maçonner

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com

MATERRUP PROPOSE AUSSI UNE LARGE GAMME DE BLOCS CREUX

Blocs à maçonner

| Épaisseur | Hauteur | Longueur | Alvéoles | Classe de résistance | Poids | Conditionnement |
|-----------|---------|----------|----------|----------------------|-------|----------------------|
| 10 cm | 20 cm | 50 cm | 3 | B40 | 11 kg | 1 115 kg (100 blocs) |
| 10 cm | 25 cm | 50 cm | 3 | B40 | 13 kg | 1 310 kg (100 blocs) |
| 15 cm | 20 cm | 50 cm | 6 | B40 | 16 kg | 1 331 kg (84 blocs) |
| 15 cm | 25 cm | 50 cm | 6 | B40 | 19 kg | 1 354 kg (70 blocs) |
| 20 cm | 20 cm | 50 cm | 6 | B40 | 18 kg | 1 059 kg (60 blocs) |
| 20 cm | 25 cm | 50 cm | 6 | B40 | 22 kg | 1 100 kg (50 blocs) |
| 15 cm | 20 cm | 50 cm | 6 | B60 | 16 kg | 1 331 kg (84 blocs) |
| 20 cm | 20 cm | 50 cm | 6 | B60 | 18 kg | 1 059 kg (60 blocs) |
| 20 cm | 25 cm | 50 cm | 6 | B60 | 22 kg | 1 115 kg (50 blocs) |
| 20 cm | 20 cm | 50 cm | 8 | B60 | 19 kg | 1 330 kg (70 blocs) |
| 20 cm | 25 cm | 50 cm | 8 | B60 | 24 kg | 1 440 kg (60 blocs) |

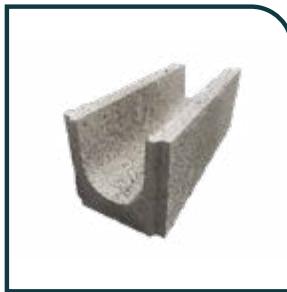
Blocs réctifiés

| Épaisseur | Hauteur | Longueur | Alvéoles | Classe de résistance | Poids | Conditionnement |
|-----------|---------|----------|----------|----------------------|-------|----------------------|
| 10 cm | 24 cm | 50 cm | 3 | B40 | 14 kg | 1 400 kg (100 blocs) |
| 15 cm | 20 cm | 50 cm | 6 | B40 | 15 kg | 1 235 kg (84 blocs) |
| 20 cm | 20 cm | 50 cm | 6 | B60 | 25 kg | 1 518 kg (60 blocs) |
| 20 cm | 25 cm | 50 cm | 6 | B60 | 21 kg | 1 075 kg (50 blocs) |
| 20 cm | 25 cm | 50 cm | 8 | B60 | 25 kg | 1 500 kg (50 blocs) |

ACCESSOIRES



BLOC D'ANGLE - CHAÎNAGE VERTICAL
Dimensions : 50 x 20 x 20 cm
Poids / pièce : 19 kg
Poids / palette : 1 350 kg
 (70 blocs par palette)



BLOC DE CHAÎNAGE
Dimensions : 50 x 20 x 20 cm
Poids / pièce : 22 kg
Poids / palette : 1 350 kg
 (60 blocs par palette)

BLOCS COMPLÉMENTAIRES



BLOC À BANCHER
Dimensions : 50 x 20 x 20 cm
Poids / pièce : 19 kg
Poids / palette : 1 150 kg
 (60 blocs par palette)

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com