

# Béton extrudé

Aménagement extérieur · Sécurité et assainissement

**Du béton prêt à l'emploi, comme d'habitude mais tellement différent!**

Le béton extrudé Materrup permet la réalisation d'ouvrages de sécurité, d'aménagement et d'assainissement.

Sa rapidité de mise en œuvre mécanisée et continue qui limite le nombre de joints en fait une solution économique.

Le béton extrudé Materrup est utilisable en démoulage immédiat.

**Inclus la technologie ciment MCC1® :**



Bas carbone

**-50%**

de CO<sub>2</sub>

**Immédiatement**



Circulaire



Local



Facile à mettre en œuvre



Économique



FABRIQUÉ EN FRANCE



Protège le climat et la biodiversité



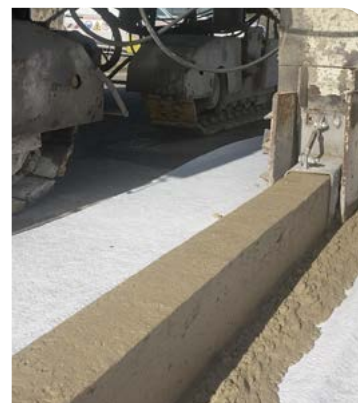
Éco conception



Le béton extrudé est un béton coulé en continu par coffrages glissants destiné à la réalisation sur site d'équipements de sécurité routière et d'ouvrages d'assainissement. Il est particulièrement recommandé pour :

- **Protections routières ou autoroutières:** séparateurs GBA (Glissière simple en Béton Adhérent) ou DBA (glissière Double en Béton Adhérent) ;
- **Murs continus** : pose d'écrans acoustiques par exemple ;
- **Il est utilisé également pour la réalisation d'importants linéaires d'assainissement (ZAC, ZI, sites industriels, boulevards urbains, réhabilitations de quartier) :** fossés, bordures, caniveaux, caniveaux à fentes...
- **Séparateurs** voiries, voies piétonnes ou pistes cyclables.

Découvrez davantage de références de chantiers en scannant ce QR code



Document non contractuel

Une question ? Un devis ?

[WWW.MATERRUP.COM](http://WWW.MATERRUP.COM)



05 58 55 59 57

[contact@materrup.com](mailto:contact@materrup.com)

# Choisissez des bétons qui font la différence!

## Le ciment MCC1®

Intrinsèquement et incontestablement bas carbone, l'argile non calcinée est la base de notre technologie. Très abondante et esthétique, cette matière première est issue de réemploi au cœur des territoires. Materrup transforme les déchets d'argile en matériau de construction à haute valeur environnementale, en circuit-court.

**ÉVITEMENT CARBONE IMMÉDIAT :** Le ciment d'argile non calcinée MCC1® diminue de moitié l'empreinte carbone par rapport à un équivalent en ciment conventionnel.

**50%  
de moins**  
Kg éq CO<sub>2</sub>/ml



Ciment Materrup **MCC1®**



Ciment conventionnel **CEM I**

Disponible sur la base INIES - numéro d'enregistrement 20230634232

## INFO +



**Pas de surdosage** par rapport à un ciment 42,5



**Mêmes outils et camions**



**Décoffrage immédiat**



**Possibilités d'adjuvantation\***

\*Selon préconisations Materrup

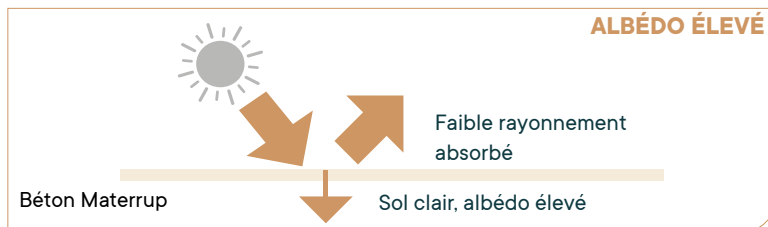
## BÉTON NATURELLEMENT TEINTÉ DANS LA MASSE

Ce béton, naturellement teinté dans la masse grâce à l'argile non calcinée, offre une esthétique naturelle et une texture authentique qui resteront intactes au fil du temps.

Donnez un design haut de gamme à votre projet avec cette teinte naturellement : **grège**



**LUTTE CONTRE LES ÎLOTS DE CHALEUR :** ce matériau bas carbone permet de diminuer la température de surface grâce à sa teinte claire qui contribue à une meilleure réflexion de la lumière (albédo élevé).



# Gage de Qualité

**Materrup  
PRODUCT**

## Des ciments et des bétons MATERRUP Product®

Que ce soit la résistance mécanique des bétons réalisés ou leur ouvrabilité, la résistance au froid ou au gel, ou bien encore la durabilité, tous les bénéfices offerts par nos technologies ont été testés et vérifiés par des laboratoires indépendants.

En savoir +

Une question ? Un devis ?

[WWW.MATERRUP.COM](http://WWW.MATERRUP.COM)



05 58 55 59 57

[contact@materrup.com](mailto:contact@materrup.com)

# Du béton prêt à l'emploi **bas carbone** sans rien changer à vos habitudes!

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Le béton Extrudé Materrup s'appuie sur les référentiels décrits dans les normes EN 206/CN et NF P 98-431 (barrières de sécurité routière). Ses caractéristiques principales sont **une stabilité mécanique immédiate au démoulage, une résistance au choc, une tenue au gel et aux sels de déverglaçage.**

Technologie :	Ciment d'argile non calcinée MCC1® - Technologie CCC®
Classes de résistance :	<b>C25/30 et C30/37</b> selon la norme NF EN 12390-3
Classes d'exposition :	<b>XF2 et XF4 / DUP à 100 ans</b> (selon formulations) selon les normes NF P 18-424 ou NF P18-425 et XP P 18-420
Classes de consistance :	<b>S1 et S2</b>
Teneur en air :	<b>Entre 4 et 6 %</b> selon la norme NF EN 12350-7
Maintien d'ouvrabilité :	<b>Jusqu'à 90 minutes</b>
Réaction au feu :	<b>Classement A1</b>

## PRESCRIPTIONS



La classe d'exposition



La consistance



Adjuvantation temps chaud



Adjuvantation temps froid

*\*N'utiliser que les adjuvants préconisés par Materrup*

**Comme toujours,  
la sécurité avant tout!**



Il est conseillé de prendre des mesures de protection lors de la manipulation du béton, telles que le port d'équipements appropriés comme des bottes, des vêtements imperméables, des gants et des lunettes.

## MISE EN ŒUVRE



### COULAGE

Le béton doit être coulé à la **toupie**.



### MISE EN PLACE

La mise en place se fait par **moulage par extrudeuse coffrage glissant**.



### CONSISTANCE

La consistance visée sur chantier est **S1/S2**. N'utiliser que les adjuvants préconisés par Materrup.



### DURÉE D'UTILISATION

La Durée Pratique d'Utilisation varie **entre 1h00 et 1h30** suivant la commande du client.



### CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Le coulage ne doit pas avoir lieu si la température ambiante sur chantier est **inférieure à 5°C ou supérieure à 30°C**.



### JOINTS DE FRACTIONNEMENT

Il est préconisé de réaliser des **jointes de fractionnement**, au moment du coulage (sur béton frais à l'aide d'un fer à joint). Ou par **sciage** au maximum à 48h tous les 2 mètres.

Une question ? Un devis ?

**WWW.MATERRUP.COM**



**05 58 55 59 57**

**contact@materrup.com**