






Bordures et caniveaux

— Aménagement extérieur · Sécurité et assainissement

Progresser vers des matériaux plus performants et plus écologiques !

Découvrez notre gamme complète de bordures TP pour vos projets de construction routière et d'aménagement paysager. Nos bordures sont conçues pour répondre aux normes les plus strictes tout en réduisant l'empreinte carbone de votre projet. Choisissez, dès aujourd'hui, des solutions qui font la différence.

Inclus la technologie ciment MCC1® :

	Bas carbone	-50% de CO ₂ Immédiatement
	Circulaire	
	Facile à mettre en oeuvre	 Local
		 Économique



FABRIQUÉ
EN FRANCE



Protège le
climat et la
biodiversité



Éco
conception

Recommandé pour la réalisation de :

- **Voiries** : bordures de trottoirs plus spécialement destinées aux voiries urbaines et autoroutes
- **Aménagements urbains** : bordures pour parcs de stationnement, allées, terrains de sport
- **Assainissement** : caniveaux

Découvrez toutes nos
références chantier
en scannant ce QR
code :



Document non contractuel

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM



05 58 55 59 57

contact@materrup.com

Choisissez des solutions qui font la différence!

Le ciment MCC1®

Intrinsèquement et incontestablement bas carbone, l'argile non calcinée est la base de notre technologie. Très abondante et esthétique, cette matière première est issue de réemploi au cœur des territoires. Materrup transforme les déchets d'argile en matériau de construction à haute valeur sociale et environnementale, en circuit-court.

ÉVITEMENT CARBONE IMMÉDIAT : Le ciment d'argile non calcinée MCC1® diminue de moitié l'empreinte carbone par rapport à un équivalent en ciment conventionnel.

**50%
de moins**
Kg éq CO₂/ ml



Ciment Materrup **MCC1®**

Ciment conventionnel **CEM I**

Disponible sur la base INIES - numéro d'enregistrement 20230634232

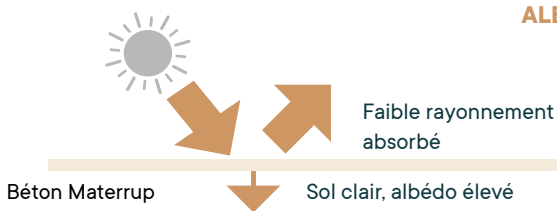
BÉTON NATURELLEMENT TEINTÉ DANS LA MASSE

Ce béton, naturellement teinté dans la masse grâce à l'argile non calcinée, offre une esthétique naturelle et une texture authentique qui resteront intactes au fil du temps. Donnez un design haut de gamme à votre projet avec cette teinte naturellement : **grège des Landes**

GRÈGE

LUTTE CONTRE LES ÎLOTS DE CHALEUR : ce matériau bas carbone permet de diminuer la température de surface grâce à sa teinte claire qui contribue à une meilleure réflexion de la lumière (albédo élevé).

ALBÉDO ÉLEVÉ

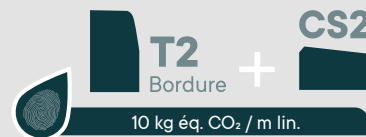


Réduction carbone



-39%
Réduction carbone

Estimation du poids carbone T2 avec la technologie MCC1®
vs 8,5 kg éq. CO₂ / m lin. avec du CEM*. FDES en cours de validation.



-38%
Réduction carbone

Estimation du poids carbone T2 + CS2 avec la technologie MCC1® vs
16,1 kg éq. CO₂ / m lin. avec du CEM*. FDES en cours de validation.

* sur la base des FDES collectives publiées par le CERIB.

INFO +

- ✓ **Mêmes outils**
- ✓ **Même mise en œuvre**
- ✓ **Réponse à la RE2020**
- ✓ **Prix compétitifs**
- ✓ **Compatibles avec les produits conventionnels**

Gage de
Qualité

Materrup
PRODUCT

Des ciments et des bétons MATERRUP Product®

De type 42.5, le ciment MCC1® MATERRUP pour la préfabrication est adapté à toutes les productions en béton pressé ou coulé, armé et non armé. Il répond déjà aux exigences réglementaires du secteur de la construction, et notamment au seuil de 2031 de la RE2020. Tous les bénéfices offerts par nos technologies ont été testés et vérifiés par des laboratoires indépendants.

En savoir +

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com

Des éléments préfabriqués **bas carbone** sans rien changer à vos habitudes!

INFORMATIONS TECHNIQUES

Technologie :	Ciment d'argile non calcinée MCC1® - Technologie CCC®,
Niveau d'attestation :	Marquage CE
Classes de résistance :	S , T ou U selon les domaines d'emploi
Pose :	Manuelle ou mécanisée Pose sur béton de fondation frais (Béton durci avec lit de mortier pour bordures non franchissables)

BORDURES DE TROTTOIRS



	Dimensions L x l x h	Poids	Conditionnement
T1	100 x 12 x 20 cm	52 kg	24 unités / palette - 1 248 kg
T2	100 x 15 x 25 cm	80 kg	18 unités / palette - 1 440 kg

BORDURES DE PARKING



	Dimensions L x l x h	Poids	Conditionnement
P1	(classe T) 100 x 8 x 20 cm (classe S) 100 x 6 x 20 cm	36,9 kg 26 kg	36 unités / palette - 1 328,4 kg 45 unités / palette - 1 170 kg
CR1	100 x 8 x 20 cm	33,20 kg	36 unités / palette - 1 195,2 kg
T2 basse	100 x 15 x 15,5 cm	52 kg	24 unités / palette - 1 272 kg

BORDURES DE CANIVEAUX



CS1	100 x 20 x 12 cm	51 kg	25 unités / palette - 1 275 kg
------------	------------------	-------	--------------------------------

CANIVEAUX



	Dimensions L x l x h	Poids	Conditionnement
CC1	100 x 40 x 12 cm	105 kg	14 unités / palette - 1 470 kg