

Blocs creux et accessoires

— Aménagement extérieur · Structurel · Facilité de mise en œuvre

Progressez vers des matériaux plus performants et plus écologiques !

Matériau innovant, performant et accessible à tous, le parpaing circulaire et bas carbone est constitué de ciment d'argile non calcinée, qui lui confère de hautes performances mécaniques et environnementales.

Totalement substituable, il est destiné à tous vos projets du plus petit au plus grand.

Inclus la technologie ciment MCC1® :



Bas carbone

-50% de CO₂
Immédiatement



Circulaire



Local



Facile à mettre en œuvre



Économique



FABRIQUÉ
EN FRANCE



Protège le
climat et la
biodiversité



Éco
conception

Recommandé pour la réalisation de :

- **Réalisation d'ouvrages de type murs ou murets et d'ouvrages de maçonnerie** (murs de façade, murs de refend, murs séparatifs de logements, murs de soubassement).
- **Les blocs peuvent être montés ou crépis avec un mortier conventionnel.**
- **Maisons individuelles, bâtiments tertiaires ou collectifs, ERP.**

Le parpaing le plus bas carbone du marché

Parce qu'un bloc creux est par essence plus sobre en matière consommée, nous pensons chez MATERRUP que c'est une solution qui est à privilégier, dès que cela est possible, y compris pour les ouvrages structurels.

Parce qu'un m² de parpaing sera toujours plus décarboné qu'un m² de voile, nous avons travaillé à vous apporter une solution de blocs creux **aussi performants que des blocs conventionnels, totalement substituables, aussi résistants, notamment au feu (REI=120 et RE=360), certifiés, disponibles immédiatement mais aussi les plus bas carbone du marché.**

Nous avons fait vérifier l'empreinte carbone de nos parpaings par des experts indépendants pour vous fournir une FDES vérifiée :



B40
rectifié
6,44 kg éq. de CO₂ / m²
-37,5%
Réduction carbone

B60
joints épais
9,41 kg éq. de CO₂ / m²
- 43%
Réduction carbone

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

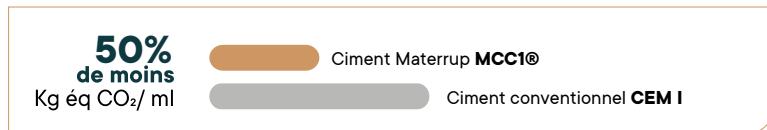
contact@materrup.com

Choisissez des solutions qui font la différence!

Le ciment MCC1®

Intrinsèquement et incontestablement bas carbone, l'argile non calcinée est la base de notre technologie. Très abondante et esthétique, cette matière première est issue de réemploi au cœur des territoires. Materrup transforme les déchets d'argile en matériau de construction à haute valeur sociale et environnementale, en circuit-court.

ÉVITEMENT CARBONE IMMÉDIAT : Le ciment d'argile non calcinée MCC1® diminue de moitié l'empreinte carbone par rapport à un équivalent en ciment conventionnel.



Disponible sur la base INIES - numéro d'enregistrement 20230634232

INFO +

- Mêmes outils
- Même mise en œuvre
- Réponse à la RE2020
- Prix compétitifs
- Compatibles avec les produits conventionnels (mortier, enduit,...)

Découvrez toutes nos références chantier en scannant ce QR code :



Gage de Qualité



Des ciments et des bétons MATERRUP Product®

De type 42.5, le ciment MCC1® MATERRUP pour la préfabrication est adapté à toutes les productions en béton pressé ou coulé, armé et non armé. Il répond déjà aux exigences réglementaires du secteur de la construction, et notamment au seuil de 2031 de la RE2020. Tous les bénéfices offerts par nos technologies ont été testés et vérifiés par des laboratoires indépendants.

Document non contractuel

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com

En savoir +

| INFORMATIONS TECHNIQUES

Conformité à la norme NF EN 771-3 et son complément national

Technologie : **Ciment d'argile non calcinée MCC1® - Technologie CCC®,**

Niveau d'attestation : **Marquage CE**

Résistance au feu : **REI = 120 min | RE = 360 min**

Variations dimensionnelles : **Inférieures à 0,40 mm/m**

Absorption d'eau : **Inférieure à 3 g/(m².s) pour la face exposée et la face de pose**

Durabilité : **Résistant au gel/dégel**

Chocs durs : **Résistant**

Résistance à la traction directe : **Catégorie Rt3 = compatible avec tout type d'enduit**

Acoustique : **Equivalent à un bloc conventionnel ()**

Exemple pour un bloc creux 50x20x20 cm monté à joints épais :
Rw+C=55 dB ; Rw+Ctr=53 dB sur mur seul enduit
Rw+C=56 dB ; Rw+Ctr=52 dB avec doublage PSE

Thermique : **Equivalent à un bloc conventionnel**

Épaisseur 10 cm = 0,12 m².K/W
Épaisseur 15 cm = 0,18 m².K/W
Épaisseur 20 cm = 0,23 m².K/W

| ACCESSOIRES



BLOC D'ANGLE - CHAÎNAGE VERTICAL

Dimensions : 50 x 20 x 20 cm

Poids / pièce : 19 kg

Poids / palette : 1350 kg
(70 blocs par palette)



BLOC DE CHAÎNAGE

Dimensions : 50 x 20 x 20 cm

Poids / pièce : 22 kg

Poids / palette : 1350 kg
(60 blocs par palette)

| BLOCS COMPLÉMENTAIRES



BLOC À BANCHER

Dimensions : 50 x 20 x 20 cm

Poids / pièce : 19 kg

Poids / palette : 1150 kg
(60 blocs par palette)



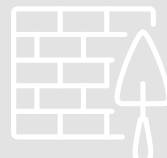
BLOC SEMI-PLEIN

Dimensions :

50 x 20 x 20 cm (27 kg)

ou 50 x 15 x 20 cm (26 kg)

| NOS PRÉCONISATIONS



Mortier

Possibilité d'utiliser du mortier conventionnel

Enduit

Résistance à l'arrachement : élevée - RT3
(tout type d'enduit)

Pose

Privilégiez le bloc rectifié pour une mise en œuvre facile au mortier-colle.

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com

NOTRE GAMME COMPLÈTE

Blocs à maçonner

Épaisseur	Hauteur	Longueur	Alvéoles	Classe de résistance	Poids	Conditionnement
10 cm	20 cm	50 cm	3	B40	11 kg	1 115 kg (100 blocs)
10 cm	25 cm	50 cm	3	B40	13 kg	1 310 kg (100 blocs)
15 cm	20 cm	50 cm	6	B40	16 kg	1 331 kg (84 blocs)
15 cm	25 cm	50 cm	6	B40	19 kg	1 354 kg (70 blocs)
20 cm	20 cm	50 cm	6	B40	18 kg	1 059 kg (60 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	6	B40	22 kg	1 100 kg (50 blocs)
15 cm	20 cm	50 cm	6	B60	16 kg	1 331 kg (84 blocs)
20 cm	20 cm	50 cm	6	B60	18 kg	1 059 kg (60 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	6	B60	22 kg	1 115 kg (50 blocs)
20 cm	20 cm	50 cm	8	B60	19 kg	1 330 kg (70 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	8	B60	24 kg	1 440 kg (60 blocs)

Blocs réctifiés

Épaisseur	Hauteur	Longueur	Alvéoles	Classe de résistance	Poids	Conditionnement
10 cm	24 cm	50 cm	3	B40	14 kg	1 400 kg (100 blocs)
15 cm	20 cm	50 cm	6	B40	15 kg	1 235 kg (84 blocs)
20 cm	20 cm	50 cm	6	B60	25 kg	1 518 kg (60 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	6	B60	21 kg	1 075 kg (50 blocs)
20 cm	25 cm	50 cm	8	B60	25 kg	1 500 kg (50 blocs)

Consultez le guide pratique
du CERIB :
Construire en maçonnerie
de blocs béton



Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com