

Béton poncé

— Aménagement extérieur

Du béton prêt à l'emploi, comme d'habitude mais tellement différent!

Grâce à leur robustesse et leur durabilité, les bétons poncés sont des matériaux décoratifs parfaitement adaptés à la réalisation d'aménagements extérieurs. Le ponçage intervient après le durcissement du béton. Ce traitement mécanique de surface, plus ou moins profond selon le rendu souhaité, consiste à enlever la couche superficielle pour faire apparaître les granulats. Ce travail de finition permet d'obtenir un aspect proche de la pierre naturelle taillée et donne l'illusion d'un granit fraîchement coupé.

Inclus la technologie ciment MCC1® :

	Bas carbone	-50% de CO ₂ Immédiatement
	Circulaire	
	Local	
	Facile à mettre en œuvre	
		Économique



FABRIQUÉ
EN FRANCE



Protège le
climat et la
biodiversité



Éco
conception

Recommandé pour la réalisation de :

- **Voiries** : rues piétonnes, parkings, giratoires, trottoirs, transports collectifs en site propre
- **Aménagements urbains** : parvis, berges, places, parcs, cours d'école, frontons, pistes piétonnes et cyclables
- **Abords des bâtiments résidentiels et commerciaux** : frontons, parvis, allées de lotissements, voies d'accès
- **Aménagements extérieurs de maisons individuelles** : terrasses, plages et tours de piscine, voies d'accès, descentes de garage

Découvrez davantage de références de chantiers en scannant ce QR code



Document non contractuel

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM



05 58 55 59 57

contact@materrup.com

Choisissez des bétons qui font la différence!

Le ciment MCC1®

Intrinsèquement et incontestablement bas carbone, l'argile non calcinée est la base de notre technologie. Très abondante et esthétique, cette matière première est issue de réemploi au cœur des territoires. Materrup transforme les déchets d'argile en matériau de construction à haute valeur environnementale, en circuit-court.

ÉVITEMENT CARBONE IMMÉDIAT : Le ciment d'argile non calcinée MCC1® diminue de moitié l'empreinte carbone par rapport à un équivalent en ciment conventionnel.

**50%
de moins**
Kg éq CO₂/ ml



Ciment Materrup **MCC1®**



Ciment conventionnel **CEM I**

Disponible sur la base INIES - numéro d'enregistrement 20230634232

INFO +

- Pas de surdosage** par rapport à un ciment 42,5
- Pas de surferrailage**
- Mêmes outils et camions**
- Circulation piétonne à 24h**
- Possibilités d'adjuvantation***

*Selon préconisations Materrup

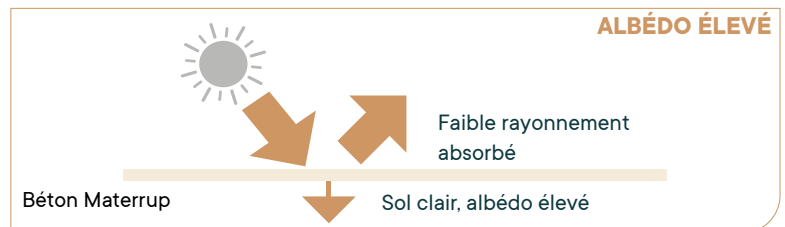
BÉTON NATURELLEMENT TEINTÉ DANS LA MASSE

Ce béton, naturellement teinté dans la masse grâce à l'argile non calcinée, offre une esthétique naturelle et une texture authentique qui resteront intactes au fil du temps.

Donnez un design haut de gamme à votre projet avec cette teinte naturellement : **grège**.



LUTTE CONTRE LES ÎLOTS DE CHALEUR : ce matériau bas carbone permet de diminuer la température de surface grâce à sa teinte claire qui contribue à une meilleure réflexion de la lumière (albédo élevé).



Gage de Qualité



Des ciments et des bétons MATERRUP Product®

Que ce soit la résistance mécanique des bétons réalisés ou leur ouvrabilité, la résistance au froid ou au gel, ou bien encore la durabilité, tous les bénéfices offerts par nos technologies ont été testés et vérifiés par des laboratoires indépendants.

En savoir +

Document non contractuel

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

05 58 55 59 57

contact@materrup.com

Du béton prêt à l'emploi **bas carbone** sans rien changer à vos habitudes!

INFORMATIONS TECHNIQUES

Le béton poncé Materrup est soumis aux référentiels décrits dans les normes EN 206/CN et NF P 98-170 "Chaussées en béton de ciment".

Technologie :	Ciment d'argile non calcinée MCC1® - Technologie CCC®, _____
Classes de résistance :	C25/30 à C35/45 selon la norme NF EN 12390-3
Classes d'exposition :	XF1 et XF2 / DUP à 100 ans (selon formulations) selon les normes NF P 18-425 et XP P 18-420
Résistance en traction par fendage :	2 à 2,7 MPa selon la norme NF EN 12390-6
Classes :	BC3 à BC4 selon la norme NF P 98-170
Réaction au feu :	Classement A1
Couleur :	Naturellement grège

PRESCRIPTIONS

 La classe d'exposition	Doit être adaptée à l'agressivité du milieu
 La consistance	La consistance visée sur chantier est au max 210 mm au cône d'Abrams*
 Adjuvantation temps chaud	Retardateur de prise*
 Adjuvantation temps froid	Accélérateur de prise*

*N'utiliser que les adjuvants préconisés par Materrup

**Comme toujours,
la sécurité avant tout!**



Il est conseillé de prendre des mesures de protection lors de la manipulation du béton, telles que le port d'équipements appropriés comme des bottes, des vêtements imperméables, des gants et des lunettes.

Il est vivement recommandé de porter un masque lors du bouchardage ou de l'hydrosablage.

MISE EN ŒUVRE



COULAGE

Le béton peut être coulé à la **toupie**, à la **pompe**, ou au **tapis**.



MISE EN PLACE

La mise en place se fait au **râteau**, accompagné d'un **lissage manuel** (règle, taloche, lisseuse).



FABRICATION ET CONSISTANCE

La consistance visée sur chantier est **au maximum 210 mm** au cône d'Abrams. N'utiliser que les adjuvants préconisés par Materrup.



DURÉE D'UTILISATION

La Durée Pratique d'Utilisation varie **entre 1h00 et 1h30** suivant la commande du client.



CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Le coulage ne doit pas avoir lieu si la température ambiante sur chantier est **inférieure à 5°C** ou **supérieure à 30°C**.



PRODUIT DE CURE

La face supérieure doit obligatoirement faire l'objet d'une **application par pulvérisation d'un produit de cure** préconisé par Materrup quelle que soit la météo ou la saison.



JOINTS DE FRACTIONNEMENT

Il est préconisé de réaliser des **joint de fractionnement**, de préférence au moment du coulage (type joints TOFFOLO ou sur béton frais à l'aide d'un fer à joint). Si cela n'est pas possible, un **sciage** doit être effectué au maximum à 48h.



FINITION

Ponçage

Une question ? Un devis ?

WWW.MATERRUP.COM

 05 58 55 59 57

contact@materrup.com